

Caratteristiche	Unità	Valori		Metodo
		Min	Max	
Aspetto	-	Chiaro e Limpido		Esame visivo a temperatura ambiente
Densità a 15°C	kg/m³	720,0	775,0	EN ISO3675 EN ISO12185
RON	-	95,0		EN ISO5164
MON	-	85,0		EN ISO5163
Piombo totale	mg/l		5,0	EN237
Contenuto di Manganese	mg/l		2,0	EN16135 EN16136
Benzene	% (v/v)		1,00	EN12177 EN238 EN ISO22854
Aromatici	% (v/v)		35,0	EN15553 EN ISO22854
Olefine	% (v/v)		18,0	EN15553 EN ISO22854
Contenuto di Ossigeno	% (m/m)		2,7	EN13132 EN1601 EN ISO2285
Metanolo	% (v/v)		3,0	EN13132 EN1601 EN ISO2285
Etanolo	% (v/v)		5,0	EN13132 EN1601 EN ISO2285
Alcol isobutilico	% (v/v)			EN13132 EN1601 EN ISO2285
Distillazione	-			EN ISO3405
Evap. a 70°C, 1/05-30/09	% (v/v)	20,0	48,0	EN ISO3405
Evap. a 70°C, 1/10-30/04	% (v/v)	22,0	50,0	EN ISO3405
Evaporato a 100°C	% (v/v)	46,0	71,0	EN ISO3405
Evaporato a 150°C	% (v/v)	75,0		EN ISO3405
Differenza evap. 90-5%	°C	60		EN ISO3405
Punto finale di ebollizione	°C		210	EN ISO3405
Residuo di distillazione	% (v/v)		2	EN ISO3405
Tensione di vapore (DVPE)	-			EN13016
dal 1/5 al 30/9	kPa	45,0	60,0	EN13016
dal 16/3 al 30/4e dal 1/10 al 15/11	kPa	50,0	80,0	EN13016
dal 16/11 al 15/3	kPa	60,0	90,0	EN13016
V.L.I. dal 16/03 al 30/04 e dal 1/10 al 15/11	indice		1050	
V.L.I., dal 16/11 al 15/03	indice		1150	
Gomme esistenti (lavate)	mg/100ml		5	EN ISO6246
Stabilità all'ossidazione	min	360		EN ISO7536
Zolfo totale	mg/kg		10,0	EN ISO13032 EN ISO20846 EN ISO20884
Corrosione rame (3h a 50°C)	indice	Classe 1		EN ISO2160

I metodi di analisi indicati per una medesima caratteristica sono da intendersi in alternativa.